



# 中华人民共和国国家军用标准

FL 5220

GJB 731A-2007  
代替 GJB 731-1989

---

## 声呐导流罩防污漆规范

Specification for antifouling paint on sonar dome

2007-05-22 发布

2007-11-01 实施

---

国防科学技术工业委员会 发布

## 前 言

本规范代替 GJB 731-1989《声呐导流罩防污漆通用技术条件》。

本规范与 GJB 731-1989 相比，有下列主要变化：

- a) 取消了“产品分类”；
- b) 明确了粘度应不小于  $1\text{Pa}\cdot\text{s}$ ；
- c) 附着应力由“应大于  $3\text{MPa}$ ”修改为“应不小于  $1.5\text{MPa}$ ”；
- d) “防污期效应达 2 年以上。漆膜铜离子渗出率不低于  $10\mu\text{g}/\text{cm}^2\cdot\text{d}$ ，有机锡单体渗出率为  $2\mu\text{g}/\text{cm}^2\cdot\text{d}$ 。”修改为“防污期效应不少于 3a 或通过不少于 5 个周期的防污漆动态模拟加速试验。”；
- e) 增加了闪点、适用期、抗水流冲刷性能和施工环境适应性等要求。

本规范由中国船舶重工集团公司提出。

本规范由中国船舶工业综合技术经济研究院归口。

本规范起草单位：中国船舶重工集团公司第七二五研究所、中国船舶重工集团公司第七一九研究所。

本规范主要起草人：郑添水、庄 焱、赵 昱、于海涛、李 松。

本规范于 1989 年 8 月首次发布。

# 声呐导流罩防污漆规范

## 1 范围

本规范规定了舰船声呐导流罩防污漆(以下简称防污漆)的要求、质量保证规定和交货准备等。本规范适用于防污漆的研制、生产和验收。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本规范的引用而成为本规范的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包含勘误的内容)或修订版均不适用于本规范,然而,鼓励根据本规范达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本规范。

GB/T 191-2000 包装储运图示标志  
 GB/T 1724 涂料细度测定法  
 GB/T 1727 漆膜一般制备法  
 GB/T 1728 漆膜、腻子膜干燥时间测定法  
 GB 3186 涂料产品的取样  
 GB/T 5210 涂层附着力测定法 拉开法  
 GB/T 5370 防污漆样板浅海浸泡试验方法  
 GB/T 6753.5 涂料及有关产品闪点测定法 闭口杯平衡法  
 GB/T 7789 船舶防污漆防污性能动态试验方法  
 GB/T 9260-1988 船用水线漆通用技术条件  
 GB/T 9750 涂料产品包装标志  
 GB/T 13452.2 色漆和清漆 漆膜厚度的测定  
 GB/T 13491 涂料产品包装通则  
 GB 13690 常用危险化学品的分类及标志  
 GB/T 14369 声学 水声材料样品插入损失和回声降低的测量方法  
 HG/T 2458-1993 涂料产品检验、运输和贮存通则  
 ASTM D 2196 用旋转(Brockfield)粘度仪测定非牛顿流体流变性的试验方法

## 3 要求

### 3.1 理化性能

#### 3.1.1 容器中状态

防污漆经搅拌后应无泛色、无沉淀、无结皮等现象。

#### 3.1.2 细度

防污漆的细度应不大于 80 $\mu$ m。

#### 3.1.3 粘度

防污漆的粘度应不小于 1Pa·s。

#### 3.1.4 闪点

防污漆的闪点应不低于 27℃。

### 3.2 适用期

防污漆的适用期即防污漆在温度 23℃ $\pm$ 2℃,相对湿度(50 $\pm$ 5)%的环境下从充分混合起至无法用